

OKSAN



**PLASTİK MAKİNELERİ VE
OTOMASYON SİSTEMLERİ**

1- GP Serisi Kırma Makinesi



Genel Özellikleri

- Geniş besleme ağızı.
- Parçalı bıçak veya düz bıçak yapısı sayesinde elastik veya kalın malzemelerde kırma imkanı.
- Bütün modellerde ışıklı alarm.
- Tüm modellere otomatik emiş grubu montajı yapılabilmektedir.
- Bütün modellerde yoğun beslemeyi kontrol amaçlı Ampermetre göstergesi.
- Tüm modellerde Çift taraflı volan sayesinde düşük enerji tüketimi ile yüksek kırma kapasitesi.
- Pinomatik açılır üst gövde.
- Bütün modellerde Enerji tasarruflu motor.
- Siemens elektrik devresi.
- Kullanıcı için monte edilmiş emniyet switchleri.
- Bıçak yapısı Cr12MoV.
- Bıçak sertlik derecesi HRC 58~59.
- Ayarlanabilir bıçak yapısı.
- CE standartlarına uygun.



MODEL	KC - GP230	KC - GP300	KC - GP400	KC - GP500	KC - GP600	KC - GP800	KC - GP900	KC - GP1100	KC - GP1300
Kırma Alanı Geniği (mm)	230x200	310x200	400x240	510x300	610x330	810x470	900x610	1100x800	1300x800
Spezifik Kırma Kapasitesi (kg)	100-150	150-200	200-250	300-350	350-450	450-600	600-1000	1000-1700	1000-1500
Sabit Bıçak Sayısı	2	2	2	2	4	4	4	6	6
Hareketli Bıçak Sayısı	6	9	12	15	18	24	27	30	30
Elek Çapı (mm)	Ø8	Ø8	Ø8	Ø10	Ø10	Ø10	Ø10	Ø12	Ø12
Güç	4 5	5.5 7.5	7.5 10	11 15	15 20	27/30 30/40	37/45/57 50/60/75	75 100	75 100
Elektirik LıWattı (mm)	970x10x1200	920x720x1300	920x820x1330	1180x1010x1480	1120x1130x1680	1400x1520x1770	1950x1760x1740	2500x2000x1700	2510x2100x1700
Ağırlık (kg)	290	435	500	900	970	2000	3000	6000	6200

2- GV Serisi Levha / Elastik Malzeme Kırma Makinesi



Genel Özellikleri

- Levha, Poşet ,lastik ,Conta vs . Esnek ve sünek malzemeler için tasarlanmış kırma makinesidir.
- Bıçakların açılı konulmasının nedeni kırılacak parçanın bıçakların içine çekilmesini sağlamaktır.
- PE – PP İnce zarlı plastikler, file ve elyaf gibi ince levha ve malzemelerin geri dönüşümüne uygun.
- Temel amacı ince katmanlı plastikleri parçalamak ve çalışma verimini arttırmak için eşsiz olarak dizayn edilmiş çapraz stil kesici bıçak ağızları.
- Bütün modellerde Işıklı alarm.
- Tüm modellere otomatik emiş grubu montajı yapılabilmektedir.
- Bütün modellerde yoğun beslemeyi kontrol amaçlı Ampermetre göstergesi.
- Tüm modellerde Çift taraflı volan sayesinde düşük enerji tüketimi ile yüksek kırma kapasitesi.
- Pinomatik açılır üst gövde.
- Bütün modellerde Enerji tasarruflu motor.
- Siemens elektrik devresi.
- Kullanıcı için monte edilmiş emniyet switchleri.
- Bıçak yapısı Cr12MoV.
- Bıçak sertlik derecesi HRC 58~59.
- Ayarlanabilir bıçak yapısı.
- CE standartlarına uygun.

MODEL	Kırma Alanı Genişliği (mm)	Saatlik Kırma Kapasitesi (kg)	Sabit Bıçak Sayısı	Hareketli Bıçak Sayısı	Elek Çapı (mm)	Güç		Ebatlar LxWxH (mm)	Ağırlık (kg)
						KW	HP		
XC – GV400	410x240	80-120	2	4	ø8	7.5	10	1030x840x1390	520
XC – GV600	610x330	130-230	4	6	ø10	15	20	1320x1110x1830	1100
XC – GV800	815x470	180-280	4	9	ø10	22	30	1740x1520x2180	1840
XC – GV1100	1100x700	500-800	4	9	ø12	75	100	2650x2050x3440	5500

3- GJ Serisi Ses İzolasyonlu Kırma Makinesi



Genel Özellikleri

- Daha az tozla eşit granüller üretmek için güçlendirilmiş kesme kapasitesine sahip tepe sıyırma bıçakları.
- Çeşitli uygulamalar için pençe tipi ve düz tipi mevcuttur.
- Paslanmaz çelikten yapılmış iç tabakalı ses geçirmez besleyici hopper.
- Yüksek kaliteli yataklar.
- Küçük boyutlu yapısı sayesinde yığılma yapmaz, temizliği ve bakımı kolaydır.
- Bütün modellerde ışıklı alarm.
- Tüm modellere otomatik emiş grubu montajı yapılabilmektedir.
- Bütün modellerde yoğun beslemeyi kontrol amaçlı Ampermetre göstergesi.
- Tüm modellerde Çift taraflı volan sayesinde düşük enerji tüketimi ile yüksek kırma kapasitesi.
- Pinomatik açılır üst gövde.
- Bütün modellerde Enerji tasarruflu motor.
- Siemens elektrik devresi.
- Kullanıcı için monte edilmiş emniyet switchleri.
- Bıçak yapısı Cr12MoV.
- Bıçak sertlik derecesi HRC 58~59.
- Ayarlanabilir bıçak yapısı.
- CE standartlarına uygun.

MODEL	XC – GJ230	XC – GJ400	XC – GJ500	XC – GJ600	XC – GJ800	
Kırma Alanı Genişliği (mm)	230x200	410x240	510x300	610x330	815x470	
Saatlik Kırma Kapasitesi (kg)	100-150	200-250	300-350	350-450	450-600	
Sabit Bıçak Sayısı	2	2	2	4	4	
Hareketli Bıçak Sayısı	6	12	15	18	24	
Elek Çapı (mm)	ø8	ø8	ø10	ø10	ø10	
Güç	KW	4	7.5	11	15	22/30
	HP	5	10	15	20	30/40
Ebatlar LxWxH (mm)	1020x720x1360	1200x930x1440	1300x1060x1700	1530x1150x1800	1850x1540x2680	
Ağırlık (kg)	400	604	900	1180	2000	

4- GL / GM Serisi Makine Başı Kırma Makineleri

Genel Özellikleri



Makine Başı
Standart Kırma Makinesi

- GM serisi kırma makineleri mükemmel kaliteye sahiptir.
- Elektrik ve mekanik donanımları ile Avrupa güvenlik kurallarını karşılamaktadır.
- Küçük kaplama alanı.
- Optimum kesici rotor yapısı.
- Bakım ve temizlik için alet gerekmez.
- Düşük toz ve gürültü düzeyi, daha az enerji sarfiyatı.
- Yüksek güvenlik seviyesi.
- Kırılmış hammaddeyi oransal valf yardımı ile yüklemeci-hazına entegrasyon imkan.
- Bütün modellerde Enerji tasarruflu motor.
- Siemens elektrik devresi.
- Kullanıcı için monte edilmiş emniyet switchleri.

MODEL	Kırma Alanı Genişliği (mm)	Saatlik Kırma Kapasitesi (kg)	Sabit Bıçak Sayısı	Hareketli Bıçak Sayısı	Devir Sayısı (R/Min)	Güç		Ebatlar LxWxH (mm)	Ağırlık (kg)
						KW	HP		
XC – GL/GM180	180x180	40-70	2	9	380/250	1.5	2	690x420x1130	135
XC – GL/GM210	210x200	50-90	2	9	380/250	2.2	3	930x490x1140	220
XC – GL/GM250	250x200	80-100	2	12	380/250	2.2	3	930x640x1360	247
XC – GL/GM310	310x230	80-130	4	6	380/250	4	5	1000x660x1360	390

5- Otomatik Emiş Grupları

Genel Özellikleri

- Bütün kırma makineleri ile uyumlu olarak çalışma olanağı.
- Tam otomatik hammadde transferi ile minimum işçilik maliyeti.
- Paslanmaz çelik yapısı ile hammaddenin saf ve temiz olmasını garanti eder.
- Toz toplama haznesi ile tozun ortama salınmasının ve hava kirliliğinin önüne geçer.
- Temizlemek için çok kolay ve zahmetsiz demontaj imkanı.



MODEL	XC – 2HP	XC – 3HP	XC – 4HP	XC – 5HP	XC – 7.5HP	XC – 10HP
Motor Gücü (KW)	1.5	2.2	3	4	5.5	7.5
Taşıyıcı Boru Çapı (mm)	Ø76	Ø100	Ø100	Ø127	Ø127	Ø150
Taşıma Yüksekliği (m)	3	3	4	5	5	5
Ziklon Hacmi (lt)	100					
Kullanılacak Kırma Makinesi	5	15	30	50	50	100
Motor Gücü (KW)	10	20	40	75	75	

6- Toz Ayırma Sistemleri



Kırma makinelerinde kırılan plastik parçalar özelliklerine bağlı olarak az yada çok miktarda toz oluştururlar. Bu toz parçaları bazı uygulamalarda üretilecek ürünün kalitesine etki eder. Bu sebeple kırma makinesinden çıktığı noktada ayrılması gerekir. Bu amaca yönelik olarak tasarlanmış toz ayırma sistemleri özellikle bıçak uzunluğu 60 cm ye kadar olan kırma makineleri için tasarlanmıştır.

Yandaki resimlerde görüldüğü üzere; tozlu malzemeyi emen bir blower, tozlu malzemeyi ayıran bir elek siklonu, toz biriktirme torbası, malzeme biriktirme torbası ve paslanmaz boru tesisatından oluşur.

Kırma makinesinde kırılmış olan tozlu malzeme kırma makinesinin içindeki ayırma istasyonuna gönderilir. Burada bulunan blower toz ayırma istasyonunun eleği içinden tozu emer ve böylece tozdan arındırılmış olan kırma parçalar torbaya boşaltılır. Toz ayırma istasyonunun bloweri ile emilen toz parçaları torbaya dolar.

YÜKLEME CİHAZLARI

1- Granül Yükleme Cihazları



Genel Özellikleri

- Az yer işgali ile hafif gövde, otomatik yükleme için direkt veya başka makinelerin haznelerine yerleştirilebilir.
- Siemens mikroişlemci anakartı.
- Geri emiş prensibi ile kendi filtresini temizleme özelliği.
- Aşırı hammadde veya eksik hammadde yüklenmesi durumunda alarm.
- İstenilen uzunlukta yüksek dayanıklı emiş hortumu.
- CE standartlarına uygun.

MODEL		XC-VAL 300G	XC-X 300G	XC-X 400G	XC-X 700G	XC-X 800G	XC-X 800G2
MOTOR	Tipi	Karbon Kartuş	Karbon Kartuş	İndüksiyon	Karbon Kartuş	İndüksiyon	İndüksiyon
	Güçü (kW/HP)	1.0 kW 1.3 HP	1.0 kW 1.3 HP	0.75 kW 1.0 HP	1.0 kW 1.3 HP	1.1 kW 1.5 HP	1.5 kW 2.0 HP
Elektrik Tipi		Monofaze	Monofaze	Trifaze	Monofaze	Trifaze	Trifaze
Yükleme Kapasitesi (kg)		100	100	150	250	450	500
Yükleme Mesafesi (cm)		350	350	400	400	400	500
Hava Debisi (mm/H2O)		1300	1300	1400	1550	1800	2400
Hazne Kapasitesi (lt)		6	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5
Yükleme Hortum Çapı (mm)		Ø38	Ø38	Ø38	Ø38	Ø38	Ø38
Ebatlar	Ana Gövde (cm)	38x28x58	34x34x59	45x37x66	28x34x43	42x38x64	50x42x68
	Üst Hazne (cm)	-	-	-	45x32x45	45x32x45	45x32x45
Ağırlık	Ana Gövde (kg)	12	12	27	14	47	50
	Üst Hazne (kg)	-	-	-	6	7	7

MODEL	XCAL- 1.5HP	XCAL- 3HP	XCAL- 5HP	XCAL- 7.5HP	XCAL- 10HP	XCAL- 15HP	
Motor Gücü (kW/HP)	1.1 kW 1.5 HP	2.2 kW 3 HP	4 kW 5 HP	5.5 kW 7.5 HP	7.5 kW 10 HP	11 kW 15 HP	
Elektrik Tipi	Trifaze	Trifaze	Trifaze	Trifaze	Trifaze	Trifaze	
Yükleme Kapasitesi (kg)	450	590	820	1000	1300	1500	
Yükleme Mesafesi (cm)	500	500	500	500	500	600	
Hava Debisi (mm/H2o)	2800	2800	3200	4200	4500	4800	
Hazne Kapasitesi (lt)	7.5	12	24	30	35	40	
Yükleme Hortum Çapı (mm)	Ø38	Ø51	Ø51	Ø63	Ø63	Ø63	
Ebatlar	Ana Gövde (cm)	47x42x128	47x42x128	47x42x128	65x53x140	65x53x140	60x58x170
	Üst Hazne (cm)	41x32x27	48x32x32	68x32x32	78x32x32	88x32x32	102x40x30
Ağırlık	Ana Gövde (kg)	65	68	90	135	140	140
	Üst Hazne (kg)	6	6	10	12	12	12

2- Merkezi Yükleme Cihazı

Genel Özellikleri

- Maliyet ve yer tasarrufu için birkaç yükleme cihazını kontrol eden bir blower standart paslanmaz çelik veya cam gövdeli yükleme cihazları kullanılır.
- Tek Blower ile 2-3-4 makineye farklı/aynı hammadde yükleme imkanı.
- Paslanmaz veya sensörlü hazneler kullanılabilir.
- Basitleştirilmiş sistematik yapılı ve yüksek verimli bir sistemle mükemmel yükleme işlemi.
- Tamamen otomatik mikroişlemci kontrollü.
- Entegre kontrol, kolay ve güvenli çalıştırma.
- Kolay bakım.
- CE standartlarına uygun.



MODEL	XC- XY900G2	XC- XY900G3	XC- XY900G4
Motor Gücü (kW/HP)	1.1 kW 1.5 HP	1.5 kW 2 HP	2.2 kW 3 HP
Elektrik Tipi	Trifaze	Trifaze	Trifaze
Yükleme Kapasitesi (kg)	440	500	590
Yükleme Mesafesi (cm)	400	400	500
Hava Debisi (mm/H2O)	2400	2400	2400
Hazne Kapasitesi (lt)	10 -7.5 x 2	10 -7.5 x 3	10 -7.5 x 4
Yükleme Hortum Çapı (mm)	Ø38	Ø38	Ø38
Ebatlar	61x37x67	54x56x123	54x62x123
Ağırlık (kg)	55	58	66

3- Toz yükleme Cihazı



Genel Özellikleri

- PVC Toz yüklemede kullanılır.
- %20 oranında CaCO₃ karışımı yüklenebilir.
- 9 Adet filtrasyon sistemi ile tozun motora girmesi engellenir.
- Filtrelerin temizlenmesi için havayı sıkıştırarak patlaç yapar bu sayede tüm filitreleri otomatik olarak temizlenir.
- Tamamen otomatik mikroişlemci kontrollü.
- Entegre kontrol, kolay ve güvenli çalıştırma.
- Kolay bakım.
- CE standartlarına uygun.

MODEL	XC- XF5HP	XC- XF7.5HP	XC- XF10HP
Vakum Pompa Gücü (kW/HP)	4 kW 5 HP	5.5 kW 7.5 HP	7.5 kW 10 HP
Elektrik Tipi	Trifaze	Trifaze	Trifaze
Yükleme Kapasitesi (kg)	400	600	800
Yükleme Mesafesi (cm)	400	400	400
Hazne Kapasitesi (lt)	40	40	60
Yükleme Hortum Çapı (mm)	Ø38	Ø51	Ø51

SICAK HAVALI KURUTMA CİHAZLARI



Teknik Özellikleri

- Zaman saati ile istenilen saatte çalıştırma imkanı.
- Hammadde ile temas eden yüzeyler paslanmaz çelikten imal edilmiştir.
- Kontrol için gözetleme penceresi bulunmaktadır.
- Hassas döküm alüminyum gövde, pürüzsüz yüzey, ayarlanmış değerlerde yüksek ısı hassasiyeti.
- Gövde kolay açılacak şekilde tasarlanmış olup, kolay ve hızlı temizlik imkanı sağlar.
- Siemens elektrik devresi.
- Sessiz ve verimli hava fanı.
- PE – PP hammaddeleri için üretilmiştir.
- Standart hava çıkış filtresi ile temiz ortam garantisidir.
- 12 kg – 800 kg arasında istenilen kapasitede kurutma cihazı mevcuttur.
- CE standartlarına uygundur.

MODEL	Kapasite (kg)	Isıtma Gücü (kW)	Blower Gücü (W)	Güç (V)	Ebatlar (mm)	Taban Ölçüleri (mm)	Ağırlık (kg)
XC – G12KG	12	1.8	85	220/2Ø	640x440x740	110x110xØ40	22
XC – G25KG	25	3.5	135	220/2Ø	800x420x850	150x150xØ73	34
XC – G50KG	50	4.5	135	220/2Ø	900x600x950	160x160xØ73	45
XC – G75KG	75	6.5	210	380/3Ø	900x600x1050	160x160xØ73	56
XC – G100KG	100	6.5	215	380/3Ø	1000x650x1050	177x177xØ81	68
XC – G150KG	150	9	320	380/3Ø	1300x700x1100	177x177xØ81	78
XC – G200KG	200	12	320	380/3Ø	1350x800x1400	200x200xØ83	110
XC – G300KG	300	15	320	380/3Ø	1300x900x1550	230x230xØ114	150
XC – G400KG	400	15	410	380/3Ø	1400x950x1600	280x280xØ120	170
XC – G600KG	600	20	1030	380/3Ø	1550x1150x1850	280x280xØ134	280
XC – G800KG	800	30	2200	380/3Ø	1770x1180x2540	280x280xØ135	380

KURU HAVALI KURUTMA CİHAZLARI



Makine Üstü Kuru Havalı Kurutma Cihazı

*3 in 1 Kuru Hava Jeneratörü + Kurutma Silosu
+ 2 Adet Trifaze Yükleme Cihazı*



Merkezi Kuru Havalı Kurutma Sistemi

Teknik Özellikleri

- Motor ve faz değişim koruması ve yüksek sıcaklık koruma termostatu bulunmaktadır.
- Elektrik aksamı Siemens markadır.
- Gelişmiş kontrol paneli sayesinde cihazın fonksiyonlarının kolay kullanımı.
- -40C ve daha düşük kuru hava derecesi ile ideal kuru hava besler ve en düşük nem oranını garanti altına alma.
- Siemens elektrik devresi.
- Kurutma silolarındaki çift kat yalıtım sayesinde enerji tasarrufu.
- P.I.D. Ünitesi sayesinde, aşırı yüklerle karşı tam koruma.
- 3 in 1 Kuru Havalı Kurutma Cihazlarında plastik hammaddenin nem alıcı siloya yüklenmesi ve nemi alınmış hammaddenin, proses makinesine taşınması dahildir.
- 2 in 1 Kuru Havalı Kurutma Cihazlarında Yükleme cihazları opsiyonel olarak isteğe göre verilmektedir.
- Aşağıdan yukarı doğru hava dağılımı ile silo içinde homojen kurutma işlemi.
- İleri teknolojisi sayesinde güvenilir, istikrarlı kuru hava üretmesi, imalatta yüksek verimlilik sağlar.
- PC , ABS , POM ,PMMA vs. mühendislik plastiklerinde, nemden kaynaklanan klasik sorunların tamamını ortadan kaldırma.
- Daha uzun ömür kullanımı için 2 adet toz filtresi bulunmaktadır.
- 20 lt Kurutma silosu kapasitesinden 1200 lt'ye kadar istenilen ölçüde Kuru Havalı Kurutma Cihazı mevcuttur.
- CE standartlarına uygun.

MODEL	XCD 20U/30H	XCD 40U/30H	XCD 40U/50H	XCD 80U/50H	XCD 120U/80H	XCD 160U/80H	XCD 160U/120H	XCD 230U/120H	XCD 230U/150H	XCD 300U/150H	
Rejenere. Isıtıcı Gücü (kW)	3	3	3	3	3.5	3.5	3.5	3.5	4	4	
Rejenere. Blower Gücü (kW)	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.4	0.4	
Kurutucu Blower Gücü (kW)	3	3	3.9	3.9	6	6	6	6	7.2	7.2	
Fan Gücü (kW)	0.2	0.2	0.4	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5	
Kuru Hava Miktarı (m ³ /saat)	30	30	50	50	80	80	120	120	150	150	
İzolasyonlu Silo Hacmi (lt)	20	40	40	80	120	160	160	230	230	300	
Ebatlar (mm)	L	1240	1300	1330	1410	1780	1780	1780	2010	2040	2150
	W	875	930	930	1430	1220	1220	1220	1220	1450	1450
	H	755	755	755	755	820	820	820	820	1050	1050
Ağırlık (kg)	110	190	190	210	250	255	265	295	375	410	

MODEL	XCD 300U/ 200H	XCD 450U/ 200H	XCD 450U/ 300H	XCD 600U/ 300H	XCD 600U/ 400H	XCD 750U/ 400H	XCD 750U/ 500H	XCD 900U/ 500H	XCD 900U/ 700H	XCD 1200U/ 700H
Rejenere. Isıtıcı Gücü (kW)	5.4	5.4	7.2	7.2	7.2	7.2	10	10	10	10
Rejenere. Blower Gücü (kW)	0.4	0.4	0.75	0.75	0.75	0.75	1.5	1.5	1.5	1.5
Kurutucu Blower Gücü (kW)	12	12	15	15	18	18	21	21	24	24
Fan Gücü (kW)	1.5	1.5	2.4	2.4	3.75	3.75	5.5	5.5	5.5	5.5
Kuru Hava Miktarı (m ³ /saat)	200	200	300	300	400	400	500	500	700	700
İzolasyonlu Silo Hacmi (lt)	300	450	450	600	600	750	750	900	900	1200
Ebatlar (mm)	L	2040	2440	2480	2380	2380	2610	2760	2640	3070
	W	1450	1450	1490	1745	1745	1745	2140	2140	2140
	H	1050	1050	1255	1255	1255	1255	1380	1380	1380
Ağırlık (kg)	420	550	580	615	620	650	760	820	830	870

VOLUMETRİK - GRAVİMETRİK DOZAJLAMA CİHAZLARI



Volumetrik Dozajlama



Gravimetrik Dozajlama

Genel Özellikleri

- Dozajlamanın kontrol sistemi dozaj oranını manuel olarak girilmesi için tasarlanmıştır. Bu kullanımı ile dozajlama 2 plastik işleme makineleri için ekonomik bir dozajlayıcı olma özelliğine sahiptir. Ekstrüzyon makinelerinde ise manuel ayar yapılarak kullanılır.
- Dozajlamanın hedefi renklendirmek için kullanılan boya oranının her basımda sorunsuz bir şekilde istenilen oranda orijinal granül ile karıştırılmasını sağlamaktır.
- Hassas kullanım için dozajlama her malzeme için kalibre edilmelidir. Bunun için istenilen dozajlama aralığında kalibrasyon modundan yararlanılır.
- Elektriksel komut olarak enjeksiyon makinesinin mal alma ünitesinden, ekstrüzyon makinesinin ana tahrik ünitesinden sinyal gerekir.

Genel Özellikleri

- Her yığın 0,1% hassasiyetle hazırlanır. Üst düzey hata düzeltme teknolojisi ile her yığında mükemmel oran hassasiyeti ve karışım sağlanır.
- Sarsılma ve vibrasyon sonucu oluşan tartım değişiklikleri hemen algılanır ve özel algoritmalar sayesinde filtre edilir. Tüm modeller plastik işleme makinesinin boğazına direk bağlanabilir.
- Her malzemenin akış hızı sürekli takip edilir, böylece her yığında bir önce hazırlanan yığında yapılan hatanın düzeltilmesi sağlanarak ortalama hata oranı düşürülür.

Volumetrik Dozajlama Teknik Özellikleri

MODEL	Tekli Dozajlama Ünitesi						İkili Dozajlama Ünitesi		
	SCM – 30 – 16	SCM – 30 – 14	SCM – 30 – 12	SCM – 100 – 16	SCM – 100 – 14	SCM – 100 – 12	SCM – D – 30/30	SCM – D – 30/100	SCM – D – 100/100
Motor Gücü (kW)	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06x2	0.06x2	0.06x2
Devir (r.p.m.)	0 – 3000	0 – 3000	0 – 3000	0 – 3000	0 – 3000	0 – 3000	0 – 3000	0 – 3000	0 – 3000
Mikser Gücü (kW)	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9
Vida Çapı (mm)	16	14	12	16	14	12	-	-	-
Dozaj Kapasitesi (kg/saat)	1.1 – 20	1.1 – 20	0.3 – 10	0.5 – 15	0.2 – 8	0.1 – 4	-	-	-
Dozaj Hazne Kapasitesi (lt)	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Dişli Oranı	30:1	30:1	30:1	100:1	100:1	100:1	30:1/100:1	30:1/100:1	30:1/100:1
Ana Malzeme Hunisi	Opsiyon	Opsiyon	Opsiyon	Opsiyon	Opsiyon	Opsiyon	-	-	-
Mikser	Opsiyon	Opsiyon	Opsiyon	Opsiyon	Opsiyon	Opsiyon	-	-	-
Dozaj Sehпасı	Opsiyon	Opsiyon	Opsiyon	Opsiyon	Opsiyon	Opsiyon	Opsiyon	Opsiyon	Opsiyon
Ebatlar (mm)	H	580	580	580	580	580	580	580	580
	W	530	530	530	530	530	530	900	900
	D	290	290	290	290	290	290	290	290
Ağırlık (kg)	29	29	29	29	29	29	50	50	50

Gravimetrik Dozajlama Teknik Özellikleri

MODEL	XGB – 40 –								XGB – 80 –															
	4	4	4	4	3	3	3	2	2	4	4	4	4	3	3	3	2	2 – 1R						
Grup Numarası	4				3				2				4				3				2			
Hazne Sayısı	4	3	2	1	3	2	1	2	1	4	3	2	1	3	2	1	2	1						
Dozajlama Çeşidine Göre Hazne Sayısı	-	3	2	1	-	2	1	-	1	-	3	2	1	-	2	1	-	1						
Max Tartım Miktarı (kg)	0.6								1.5															
Kompresör Havası	5 – 6								5 – 6															
Karıştırıcı Motor Gücü (kW)	0.09								0.2															
Saatlik Dozajlama Miktarı (kg)	40	40	35	30	50	50	45	60	55	80	80	65	50	90	90	70	140	120						
Elektrik Gücü (V)	220V – Ø1 – 50Hz								220V – Ø1 – 50Hz															

MODEL	XGB – 200 –								XGB – 600 –															
	4	4 – 1R	4 – 2R	4 – 3R	3	3 – 1R	3 – 2R	2	2 – 1R	4	4 – 1R	4 – 2R	4 – 3R	3	3 – 1R	3 – 2R	2	2 – 1R						
Grup Numarası	4				3				2				4				3				2			
Hazne Sayısı	4	3	2	1	3	2	1	2	1	4	3	2	1	3	2	1	2	1						
Dozajlama Çeşidine Göre Hazne Sayısı	-	3	2	1	-	2	1	-	1	-	3	2	1	-	2	1	-	1						
Max Tartım Miktarı (kg)	2.8								8															
Kompresör Havası	5 – 6								5 – 6															
Karıştırıcı Motor Gücü (kW)	0.2								0.37															
Saatlik Dozajlama Miktarı (kg)	200	200	180	160	220	220	160	350	240	600	600	520	500	650	650	500	1000	700						
Elektrik Gücü (V)	220V – Ø1 – 50Hz								220V – Ø1 – 50Hz															

MOBİL - DİKEY MİKSERLER



Mobil Mikser

Genel Özellikleri

- Menteşeli, emniyet anahtarlı üst kapak.
- Toz boya masterbach kullanımına uygun yapı.
- Tamamen açılabilir üst kapak.
- Ayaklarda 2 serbest, 2 frenli dayanıklı tekerlekler.
- Karıştırma kollarını direk tahrik eden motor.
- Mikserin manuel veya otomatik çalışma fonksiyonunu düzenleyen kontrol panosu.
- Aralıklı olarak ayarlanabilir çalışma ve durma zamanı.
- 50 kg – 200 kg arasında farklı ölçülerde mikser bulunmaktadır.
- Ön tarafından boşalabilen ergonomik yapı.
- Paslanmaz yapı.
- CE standartlarına uygun.



Dikey Sabit Mikser

Genel Özellikleri

- Paslanmaz çelikten imal edilmiş gövde yapısı.
- Ergonomik tasarım ile homojen karışım garantisi.
- Silo üzerinde yer alan penceresi ile kolay temizleme ve görsel kontrol imkânı sağlayan kapaklar.
- Vida altında "Temizleme ve Kontrol" imkânı sağlayan menteşeli kapak.
- Kolay boşaltma uygun, tahliye ağzında manuel kumandalı klape.
- Karışım derecesinin kontrolü için numune alma ve kontrol noktası.
- Toza karşı dayanıklı rulmanlar ile desteklenmiş ana şaftta monteli iç karıştırma helezonu.
- Manuel veya otomatik seçeneekli kontrol panosu.
- Ayarlanabilir karıştırma süresi.
- Düşük doldurma ve boşaltma mesafeleri ile zahmetsiz çalışma.
- Geniş doldurma haznesi.

Mobil Mikser Teknik Özellikleri

MODEL	Güç		Kapasite (kg)	Dönme Hızı (devir/dk)	Voltaj (V)	Ebatlar (mm)	Ağırlık (kg)
	kW	HP					
XC – HL50KG	0.75	1	50	85	330 Ø3	845x610x1205	125
XC – HL100KG	1.5	2	100	85	330 Ø3	1000x740x1250	180
XC – HL150KG	4	5.5	150	85	330 Ø3	1155x880x1375	270
XC – HL200KG	7.5	10	200	85	330 Ø3	1275x1000x1420	313

KALIP RAFLARI



1-1,5 Tonluk Kalıp Rafı

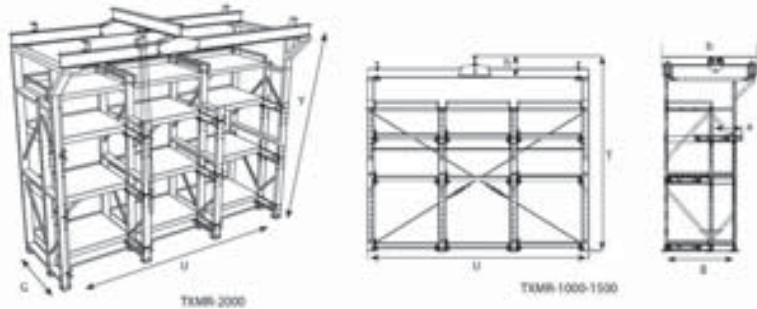


2 Tonluk Kalıp Rafı

Teknik Özellikleri

- Yerden ve zamandan kazandırır.
- Kalıpların yönetilmesini kolaylaştırır.
- Kalıplarınızı sınıflandırır, kalıplar yerleştirdikten sonra kolayca çekilip itilebilir.
- Manuel vinç sayesinde kolay depolama ve raftan alınması sağlanır.
- Kalıp rafları sökülebilir yapıya sahiptir; tüm raflar istenilen düzende monte edilebilir. Üst ve alt raf arasındaki mesafe istenildiği gibi ayarlanabilir.
- Herhangi bir yere montajı kolaylıkla yapılır veya kolayca demonte edilerek minimum yer işgali ile nakliye kolaylığı sağlar.
- Her bir gözün maksimum yükleme kapasitesi 1000, 1500, 2000 kg.
- Calaskalı ile birlikte komple set olarak teslim edilir.
- Sağlam ve güvenilir ve emniyetli yapıya sahiptir.
- Bölmelerin çekmeceli olması sebebiyle kolaylıkla öne doğru çekilebilir ve kalıplarınızı yönetmenizi kolaylaştırır.

MODEL	Max. Yük Kapasitesi (kg)		ÖLÇÜLER (UxGxY) (cm)	Manuel Vinç Zincir Blok Tutucu (mm) (HxB)	Zincir (mm) (a)	Zincir Blok (kg)
	Alt Kat	2. ve 3. Kat				
XC – MR – 1000	1000	800	313x60x200	500x800	350	1000
XC – MR – 1500	1500	1200	343x78x200	500x1050	350	1500
XC – MR – 2000	2000	1600	343x110x295	330x1480	450	2000



KONVEYÖRLER



Standart Düz Konveyör



Açılı Konveyörler (L Tipi / Z Tipi)

Genel Özellikleri

- Otomatik ve senkronize çalışma özelliği sayesinde yüksek üretim verimliliği.
- Ağır iş yapısına uygun alüminyum konstrüksiyon.
- Hafif ve kompakt yapıya sahip.
- Yüksek kalite konveyör bandı.
- Yüksekliği ayarlanabilir ayak yapısı ile her türlü uygulamaya kolay adaptasyon.
- Robot veya enjeksiyon makinesi ile senkronize çalışma opsiyonu.
- Frekans kontrolü sayesinde ayarlanabilir hız kontrolü.
- Yatay veya dikey açısız ayarlama imkanı.
- Tekerlekleri sayesinde kolay hareket ve işletme içinde kolay taşıma.
- Motor koruma kapağı.
- Fotosel ile senkronize çalışma veya zaman saati (timer) ile adımlı çalışma esnekliği (opsiyon).
- Çalışma zaman ayarı.
- Özel ebatlı konveyör imalat seçeneği.
- CE standartlarına uygun.

MODEL	XC – 200	XC – 300	XC – 400	XC – 500	XC – 600
Konveyör Bant Genişliği (mm)	200	300	400	500	600
Konveyör Bant Uzunluğu (mm)	1500/2000/2500/3000/3500/4000/4500/5000/5500/6000				
Alt Uç Yüksekliği H1	700 – 1300				
Üst Uç Yüksekliği H2	1100 – 1600				
Düzlem L2	300		500		700
Max. Yükseklik	20				
Max. Ayarlanabilir Hız (m/s)	0 – 12				
Konveyör Banta İlişkin Bilgiler	PVC Bant 10°C – +80°C				
Güç Kaynağı	Monofaze – 220 V				
Güç Kapasitesi	0.2				

KALIP ŞARTLANDIRICILAR



Teknik Özellikleri

- +/-1 °C sıcaklık hassasiyeti için PID kontrolü.
- Termokopül alarmı, açık devre, faz koruması, pompa koruması, aşırı ısınma koruması ve su, yağ eksikliğini gösteren alarm ve koruma mevcuttur.
- Gerçek sıcaklık göstergesi ve sıcaklık ayarı göstergesi.
- Mikro işlemci sayesinde kontrol edebilme ve tek tuşla ayarlayabilme özelliği.
- Teknolojik tasarımı sayesinde, dahili parçalara kolay ulaşım ve bakım.
- Hazne yapısı, paslanmaz çelikten üretilmiştir.
- Bazı modellerde, pompanın ters çalıştırılmasıyla kalıbın içerisindeki yağı, kendi deposuna geri toplar.
- Daha yüksek modellerde, içindeki yağı deposuna geri toplama özelliği.
- 6 kW – 36 kW arasında sulu ve yağlı tip kalıp şartlandırıcıları mevcuttur.
- CE standartlarına uygun.

MODEL	Isı Transferi	Max. Sıcaklık	Pompa Gücü (kW)	Max. Pompa Debisi (lt/dk)	Pompa Yüksekliği (m)	Isıtıcı Gücü (kW)	Giriş – Çıkış Bağlantı Ölçüleri (mm)	Ebatlar (mm)	Net Ağırlık (kg)
XC – TM6KW – W	SU	100°C	0.37	42	28	6	3/8" x 2	730x310x643	45
XC – TM9KW – W			0.37	42	28	9	3/8" x 4	730x310x643	46
XC – TM12KW – W			0.75	56	38	12	3/8" x 4	730x310x643	50
XC – TM18KW – W			1.5	160	27	9x2	1' x 1	990x520x983	65
XC – TM24KW – W			1.5	160	27	12x2	1' x 1	990x520x983	100
XC – TM36KW – W			2.2	315	26	12x3	1.5' x 1	1090x520x983	110
XC – TM6KW – O	YAĞ	200°C	0.37	33	22	6	3/8" x 2	730x310x643	52
XC – TM9KW – O			0.37	33	22	9	3/8" x 4	730x310x643	55
XC – TM12KW – O			0.75	45	30	12	3/8" x 4	730x310x643	55
XC – TM18KW – O			1.5	128	21	9x2	1' x 1	990x520x983	68
XC – TM24KW – O			1.5	128	21	12x2	1' x 1	990x520x983	110
XC – TM36KW – O			2.2	252	21	12x3	1.5' x 1	1090x520x983	113

AKSESUARLAR



Mobil Hammadde Hazneleri



Toz Toplama Filtresi



Mobil Kurutucu Sehpası



Emiş Kutusu



MS-03 Miknatıs



MS-03 Miknatıs

OKSAN

Sektör deneyimi üst düzeyde olan bir çözüm ortağı ile birlikte çalışmak ayrıcalığını yaşamak için doğru yerdesiniz...

Deneyim, uzmanlık ve güçlü bir stratejik işbirliği...



<https://goo.gl/uN1i2r>



Merkez Ofis

Dumlupınar Mh. Hızırbey Cd.
Mektep Sk. Yıldız Apt. No:1/A
34720 Kadıköy / İSTANBUL



Depo

Huzur Mahallesi Ufuk Sokak
No:7 Kat:1 D:2
Sarıyer / İSTANBUL



Telefon & Faks

0216 566 07 08



www.oksanmakina.com.tr

Güçlü Çözüm Ortağınız...